

## INDA – Allestimento della cavea inferiore del teatro greco

Fornitura di:

- n° 117 pannelli in legno di larice di prima qualità, spessore 26 mm, di lunghezza minima mt. 3 e larghezza massima mt. 1,20 di legno massiccio a tre strati di cui i due strati esterni con lamelle in senso longitudinale e lo strato interno incrociato interamente chiuso. incollati con collanti resistenti all'acqua (tipologia AW secondo la norma EN 314) , di cui le lamelle esterne di spessore 7 mm e quelle interne di spessore 12 mm.
- n°117 listelli di legno massiccio di abete di prima qualità di spessore mm10 e larghezza cm 10, lunghezza come il lato convesso del pannello corrispondente.
- N. 200 listelli in legno di abete misura mt. 4 x 5 cm x 2,5 cm;
- N. 15 pannelli fenolico di pino di russia mt. 2, 44 x 1,22 x 0,18;
- Sui predetti pannelli e listelli dovrà essere eseguito taglio a controllo numerico. I pannelli dovranno essere forniti come da rilievo redatto a cura dell'INDA, preventivamente trattati con idonei protettivi sulla superficie e sui bordi, adatti per l'impiego all'esterno, tipo Nordpan. Il pannello dovrà essere privo di ogni eventuale residuo e trattato con vernice primer turapori a base poliuretano bicomponente ad alta capacità di penetrazione e trattamento ignifugo.

Sui pannelli dovrà inoltre essere eseguita:

stampa a colori digitale come di seguito indicato:

- Realizzazione di stampa a colori digitale diretta ad alta definizione (min 1000dpi – 10 picolitri) su lastra di legno lamellare di grandi dimensioni (un lato max 2000mm). La stampa deve essere eseguita con resine pigmentate con essiccazione UV, con garanzia alla resistenza all'esterno per almeno 4 anni.
- Successiva stampa digitale, con le caratteristiche sopra descritte, su ogni pannello in legno con le immagini fotografiche del gradone corrispondente in modo da ricomporre la reale immagine del sito dopo il montaggio dei pannelli. Le fotografie necessarie per l'esecuzione della stampa verranno fornite a cura dell'INDA, con una risoluzione minima di 14Mpixel per garantire la buona qualità della stampa stessa.
- Protezione della stampa con resine trasparenti bicomponenti opache a base d'acqua con caratteristiche di anticivolo resistenti alla movimentazione di cose ed al calpestio di persone e con caratteristiche ignifughe. Spessore di almeno 1-1,5 mm. Trattamento con vernici ignifughe di tutte le superfici del pannello e del listello.